

Best TECHNOLOGY Best QUALITY Best SERVICE

最高の”技術“  
”品質“  
”サービス“

# NIPPON ROLL

Since1888 私たちにしかできないことを

What we are best at. Since1888



日本ロール製造株式会社  
Nippon Roll MFG.Co.,Ltd.

# 次の歴史へ—— 新たな技術が、 ここから生まれる。

日本ロール製造株式会社は1888年に創業。  
 大正7年にロール機械の製造を開始して以来  
 常にお客様の視点に立ったサービスと技術力の向上に努め  
 “技術を売る企業”としての道を切り拓いてまいりました。

他社製品との差別化を実現する最新設備の導入や  
 徹底した品質管理を行い  
 各種圧延機械の設計・建築資材の販売分野で  
 品質と精度の追求に全力を注いでいます。

機械技術の発展の歴史とともに長年にわたり歩み続けてきた  
 経験と技術力で、お客様に利益をもたらす  
 価値ある製品をお届けします。

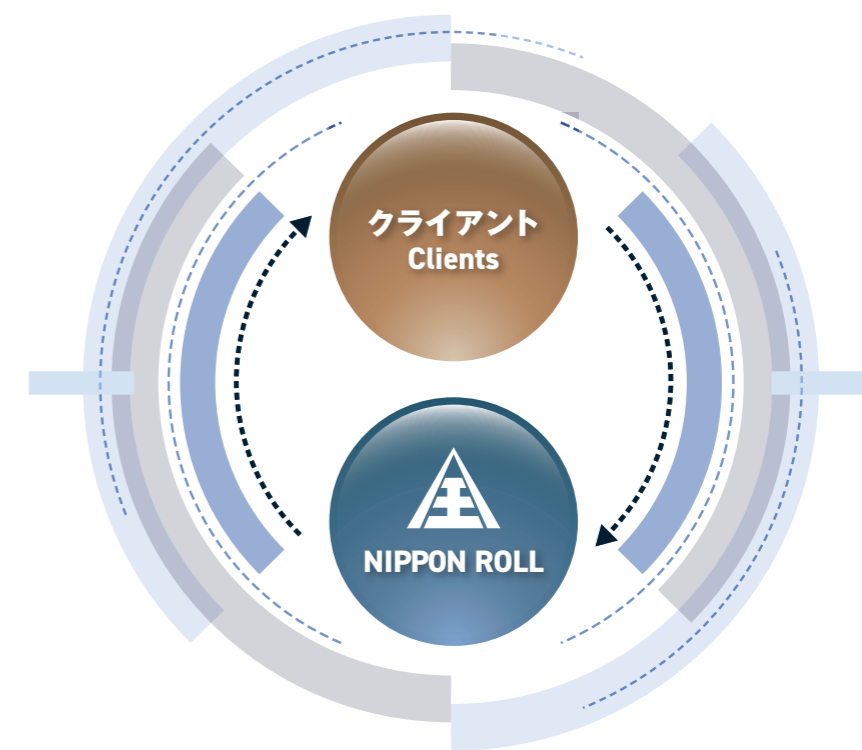
## Answering the needs of the Future - Nippon Roll is where new Technology is born.

Nippon Roll Mfg. Co., Ltd. was established in 1888. Since 1918 when Nippon Roll started manufacturing rolling mills it has been determined to be a company that delivers the best of technologies, performing all services assuming the customer's perspective and ceaselessly striving to further expand its technical knowledge and skills.

Therefore Nippon Roll can deliver state-of-the-art equipment that will set the customers and their products apart from their competitors.

We pay very close attention to quality and precision - in the designing of all sorts of rolling equipment as well as in the supply of construction materials.

Our products incorporate the wealth of knowledge and practical experience in machine building that Nippon Roll has accumulated by constantly integrating the latest technologies into its machines in the course of its 130-year-long history.



### 社 是 Corporate Principle

**全愛** All-Encompassing Love

### 経営理念 Corporate Policy and Philosophy

- 1、最高の技術、品質、サービスを提供することにより、顧客のニーズと信頼に応えます
- 2、高い倫理観のもと、公正で責任ある企業活動を通じて、社会の発展に寄与します
- 3、社員個人の創意と活力を大切にし、人を育て生かす人間尊重の企業であり続けます

1. We answer our customers' needs and prove worthy of their trust by delivering the most advanced technology, finest quality and satisfying service.
2. By cultivating strong ethics we do our best to contribute to society through our responsible actions.
3. We shall not cease to be a company that highly values the ideas and commitment of each individual employee.

### ごあいさつ Greetings

代表取締役社長  
**青木 信哉**

President  
**Shinya Aoki**

創業以来、130年以上に亘って、その技術を磨き、日本の機械工業に貢献してきたつもりであります。プラスチック加工機械、ゴム及び金属圧延機械、二次電池加工機械などの設計から製作までを一貫して行う「機械ロール事業部」、上下水道用・農業用水用から土木建築用までの幅広い資材の販売を手掛ける「テロン建材事業部」の二つの事業部をメインに展開しています。国内はもちろんのこと、アメリカ、中国、韓国、タイ、シンガポール、マレーシア、中近東や欧州などの世界各地の企業様に「機械ロール事業部」の機械は採用されております。

これまでの歴史にあぐらをかくことなく、次の一世紀に技術を繋ぎ、より発展させてまいります。お客様のニーズに応えられる企業として切磋琢磨し、更なる技術向上に取り組みます。これからもお客様、そして社員とその家族に幸せを届けられる企業を目標にしてまいります。

Since our founding, we have dedicated ourselves to refining our technology for over 130 years, contributing to the advancement of Japan's machinery industry. Our company operates mainly through two divisions:

- The Machinery Roll Division, which provides comprehensive services from design to manufacturing of plastic processing machines, rubber and metal rolling machines, and secondary battery processing machines.
- The Telon Construction Materials Division, which handles the sale of a wide range of materials for water supply and drainage systems, agricultural water use, as well as civil engineering and construction.

Our machinery from the Machinery Roll Division is widely used not only in Japan but also by companies across the world, including the United States, China, South Korea, Thailand, Singapore, Malaysia, the Middle East, and Europe.

We will not rest on our past achievements but will continue to carry our technology into the next century, striving for further advancement. As a company, we remain committed to improving our technology and constantly challenging ourselves to meet our customers' needs. Moving forward, we will continue to pursue our goal of being a company that brings happiness to our customers, employees, and their families.



# “人”と“技術”の総合力で 世界のものづくりの 現場を支える。

ゴム・プラスチック、鉄鋼用圧延プラントなどを設計・製作する「機械ロール事業部」。  
建築資材の販売を行う「テーロン建材事業部」。  
製品を生み出す「プラント・機械の製作」と機械を駆使した  
「製品と製造」の双方を事業化していることによる強みを最大限に活かし、  
お客様のご要望を上回る対応力を発揮します。

## Combining the powers of brilliant people and advanced technologies to shape the production of tomorrow

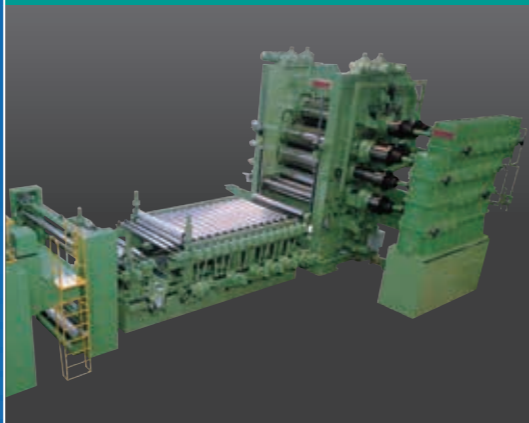
Our Machines & Rolls Division designs and manufactures rolling plants for  
plastics,  
rubber and metals.

Our T-lon construction materials Division sells construction materials.

Having both a division that makes machines for manufacturing and a division that

handles and sells products manufactured with such machines puts us in a very  
favorable position, which we fully take advantage of in order to respond to our  
customers' needs in a most flexible and competent way.

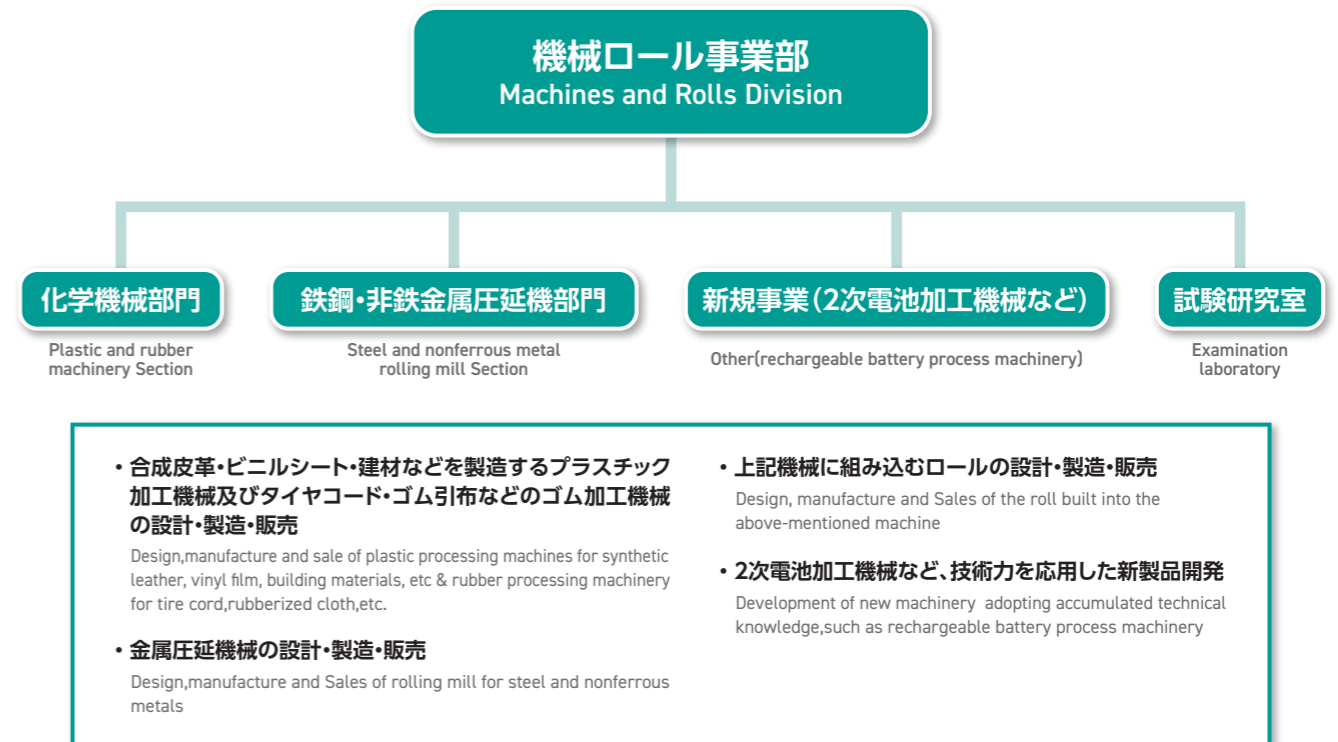
### 機械ロール Machines and Rolls



### テーロン建材 T-LON Construction Materials



## 事業領域 BUSINESS FIELDS



# 機械の性能を極める、 高精度「加工技術」。

「鋳鉄ロール」をはじめ、「高合金ロール」「遠心鑄造ロール」「鍛鋼ロール」等  
当社のロール製造技術は国内外の企業から高く評価されています。  
ドイツ製大型研磨機の導入によりロール精度は向上し、  
機械の性能も大幅に向上させています。

## Ultra-precise Machining for Optimal Mechanical Performance

Our roll technology, covering chilled cast iron, high-alloy, centrifugally cast and forged rolls, is highly valued in Japan and abroad.

Thanks to the introduction of a large-scale hot roll grinder from Germany, we are able to grind rolls to even tighter tolerances, which in turn allows us to build machines that output much more accurately shaped products.

安 全 第 一



A工場



B工場



C工場



# 世界で躍動する、機械プラントとロール

機械ロール事業部では、合成皮革、ビニルシート、EVAシート建材などを製造するプラスチック加工機械、タイヤなどのゴムを混練するゴム機械及び金属圧延機械、二次電池加工機械等を生産しています。これらの機械には当社で製造されるロールが組込まれ完成します。

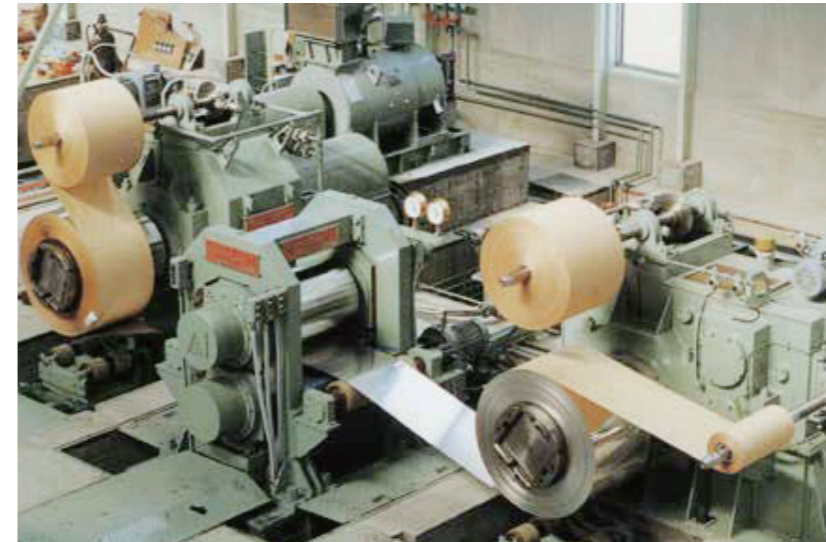
ロールの製造は高品質と高精度が要求され、定評ある鑄鉄ロールをはじめ高合金ロール、遠心鑄造ロール、鍛鋼ロールなど、その技術は高く評価されています。またドイツ製大型研磨機によって熱間研磨されたロールの精密精度は上昇し、生産される機械の性能を向上させています。このように生産される機械は機械プラントとして受注するケースが多く、1プラント数億円から数十億円と受注から完成まで半年から1年かかりスケールの大きな仕事になっています。ゴム、プラスチック加工機械の専門メーカーとしては日本最大であり、国内はもとよりアメリカ、東南アジアをはじめ世界各国に輸出されています。事業部としては、ゴム、プラスチックや鉄鋼以外の新素材分野の開発も進めています。

## Our Machines and Rolls in Full Play Worldwide

At our Machines and Rolls Division, we produce plastic-processing machines for the production of synthetic leather, vinyl sheets and building materials, mixing mills, for example for tire rubber, and rolling mills for metal products and machines for the production of secondary batteries. Our rolls are used as the key parts of these machines. The required quality and precision of rolls is extremely high. Our cast iron rolls, high-alloy, centrifugally cast and forged rolls are highly valued by our customers. A large-scale hot roll grinder from Germany at our grinding shop enables us to grind rolls to even tighter tolerances to manufacture machines that perform significantly than machines with conventionally ground rolls. Oftentimes, we receive orders for the machinery of an entire production line rather than for an individual machine. The equipment of an entire line costs from several 100 million Yen to several billion Yen. Those are large-scale projects and take half a year to one year to complete after receiving the order. We are the biggest manufacturer in Japan specialized in rolling machines for processing rubber/plastic and we do not only sell them in Japan but to customers in America, South-East Asia and anywhere else in the world. The engineers at our Machines and Rolls Division also engage in the development of rolling machines for materials other than rubber, plastic or steel.

## 金属圧延機械

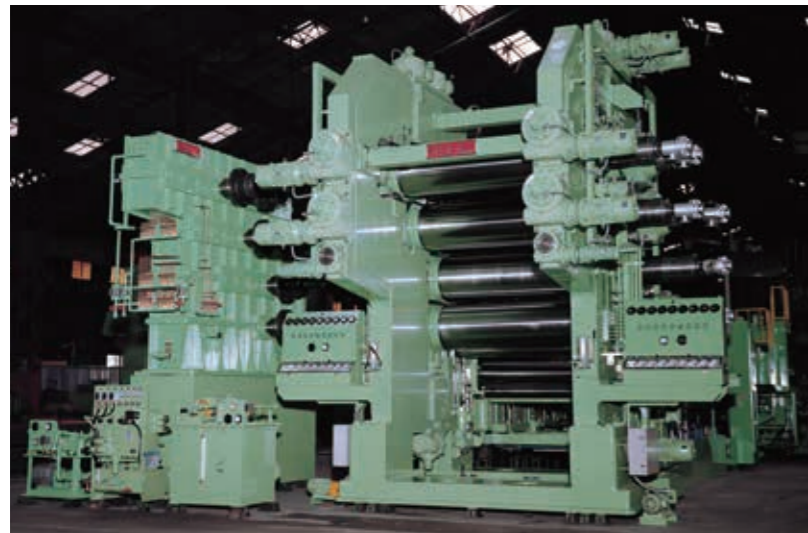
ROLLING MACHINES FOR METAL



鉄・非鉄 2H型冷間可逆式スキンパス圧延機  
 Reversible Type Skinpass Rolling Mill for Steel and Non Ferrous

## ゴム・プラスチック機械類

MACHINES FOR RUBBER / PLASTIC PRODUCTS



6本カレンダー(プラスチックフィルム用)  
 Calendar Rolling Machines (for Plastic Film)



ストレーナー  
 Strainers



ミキシングロール機  
 Mixing Mills



ジョイントシートカレンダー  
 Calendar Rolling Machines (for Gaskets)



インテンシブミキサー  
 Intensive Mixers

設備概要

EQUIPMENT OUTLINE

A工場



プラノボーラー(新日本工機製)



大型ロールグラインダー(新潟鉄工製)

B工場



CNC大型ロールグラインダー(ワールドリッヒジーゲン社製)



CNC大型ロールグラインダー(東芝機械製)

C工場



CNC大型旋盤(大日本金属工業製)



門型五面加工機(オークマ製)

	加工機械	加工寸法	台数	メーカー名	
A工場	大型ロールグラインダー	Φ1,000×7,000L	1台	新潟鉄工機	
	プラノボーラー	3,550W×6,000L	1台	新日本工機機	
	大型旋盤	Φ1,060×6,000L	1台	池貝鉄工機	
	小型旋盤	400×1,600	1台	ヤマザキマザック株	
	スロッター		2台	徳山毛鉄工所	
	キーシーター		1台	村田製作所	
	セーパー		1台	波多野機械	
	鋸盤		1台		
	ボーリング盤		1台		
	深孔加工機		1台	自社製	
B工場	クレーン	20トン	1台	日本ホイスト株	
		10トン	3台	日本ホイスト株	
	CNC大型ロールグラインダー	Φ1,400×8,000L	1台	ワールドリッヒジーゲン社	
C工場	クレーン	20トン	2台	日本ホイスト株	
		1.4トン	3台	日本ホイスト株	
	門型五面加工機	3,000W×8,000L	1台	オークマ株	
	プラノミラー	3,550W×6,000L	1台	東芝機械株	
	CNC旋盤		1,400×10,000	1台	大日金属工業株
			Φ250×1,000L	1台	森精機株
			75×2,000L(Φ400)	1台	大日金属工業株
		95×5,000L(Φ700)	1台	大日金属工業株	
	フライス盤	500×1,600	1台	株山崎技研	
	平面研削盤	600×2,000	1台	黒田精工株	
ボール盤	2,580×1,050	1台	大島機工株		
クレーン		2.8トン	3台	日本ホイスト株	
		30トン	1台	日本ホイスト株	
		20トン	2台	日本ホイスト株	

	Process machinery	Processing size	Number	Manufacture name	
A	Roll Grinder (Large)	Φ1,000×7,000L	1	Niigata Engineering Co.,Ltd.	
	Plano Drilling Machine	3,550W×6,000L	1	Shin Nippon Koki Co., Ltd.	
	Lathe (Large)	Φ1,060×6,000L	1	Ikegai Corp	
	Lathe (Small)	400×1,600	1	Yamazaki Mazak Corporation	
	Slotter		2	Yamage Iron Works Co., Ltd.	
	Key Seater		1	Murata Machinery, Ltd.	
	Shaper		1	Hatano Machines	
	Sawing Machine		1	Nippon Roll Mfg. Co., Ltd.	
	Drilling Machine		1	Nippon Hoist Co., Ltd.	
	Deep Hole Drilling Machine		1	Nippon Hoist Co., Ltd.	
B	Crane	20t	1		
		10t	3		
	CNC Roll Grinder (Large)	Φ1,400×8,000L	1	Waldrich Siegen GmbH & Co. KG	
C	Crane	20t	2	Nippon Hoist Co., Ltd.	
		1.4t	3		
	Double-Column Five-Face Machining Center	3,000W×8,000L	1	Okuma Corporation	
C	Plano Milling Machine	3,550W×6,000L	1	Toshiba Machine Co., Ltd.	
	CNC Lathe		1,400×10,000	1	Dainichi Kinzoku Kogyo Co.,Ltd
			Φ250×1,000L	1	DMG Mori Co., Ltd.
			75×2,000L(Φ400)	1	Dainichi Kinzoku Kogyo Co.,Ltd
		95×5,000L(Φ700)	1	Dainichi Kinzoku Kogyo Co.,Ltd	
	Milling Machine	500×1,600	1	Yamasaki Giken Co.,Ltd.	
	Surface Grinding Machine	600×2,000	1	Kuroda Precision Industries Ltd.	
	Drilling Machine	2,580×1,050	1	Ohtori-Kiko Co., Ltd.	
	Crane		2.8t	3	Nippon Hoist Co., Ltd.
			30t	1	Nippon Hoist Co., Ltd.
		20t	2	Nippon Hoist Co., Ltd.	

試験研究設備 Pilot Plants

長年にわたる当社のゴム・プラスチックの混練・ロール成形機械の製造・開発技術を、お客様の新製品の開発に生かしていただくための試験研究設備です。

- B1 試験研究設備  
樹脂や金属など多様な材料のロールプレスや圧延を行うための高精度、高荷重、高温度が可能な設備です。
- B2 試験研究設備  
ゴム類関連用に、低温域(雰囲気温度+10~120℃)の混練や圧延が可能な設備です。
- B3 試験研究設備  
樹脂類関連用に、高温域(雰囲気温度+60~200℃)の混練や圧延が可能な設備です。  
6本カレンダーロール機を設置し、混練・シーティング・冷却・巻取りを一連のカレンダー法によるシート生産テストが可能です

Our pilot plants enable the user to take advantage of our wealth of technologies accumulated over many years in the field of manufacturing and developing kneading and forming machines for rubbers and plastics.

- Pilot Plant No.1  
This pilot plant can be operated at high load and heat levels while maintaining a very high degree of precision for the rolling or roll-pressing of various materials including resins and metals.
- Pilot Plant No.2  
At this pilot plant, rubber materials can be kneaded and sheeted at a low temperature range (Ambient Temperature +10~120℃).
- Pilot Plant No.3  
At this pilot plant, resins can be kneaded and calendered at a high temperature range (Ambient Temperature +60~200℃). With a 6-roll calender installed into the line, the user is enabled to test the entire production process chain from kneading over sheeting and cooling to the wind-up stage.

B1 施設研究設備

Pilot Plant No.1



B2 施設研究設備

Pilot Plant No.2



B3 施設研究設備

Pilot Plant No.3



# 上下水道用から土木建築用まで。 求められる資材を、求められるカタチで。

事業部発足以来、培われた経験と、強固で幅広いネットワークを活用することで、お客様のご要望に沿った、最適な資材を厳選し、お届けする「必要不可欠な事業部」を目指しています。

## From Water and Sewage Facilities to Civil Engineering. With Just the Right Materials and Shapes You Need.

By taking full advantage of our rich network of integrated relationships and the experience that we have accumulated throughout the year since the foundation of our division, we are aiming to be your indispensable partner by delivering carefully selected materials to fully meet your demands.

### 取扱商品リスト

THE MAIN LINES OF BUSINESS

- 塩化ビニル管類  
(株)クボタケミックス  
日本プラスチック工業(株)
- ダクタイル鋳鉄管類  
(株)栗本鐵工所  
日本鋳鉄管(株)
- 鋼管類  
JFEスチール(株)  
日立金属(株)  
第一高周波工業(株)  
東海鋼管(株)  
(株)フソウ
- ポリエチレン・架橋ポリエチレンパイプ類  
前澤給装工業(株)  
(株)イノアック住環境
- 強化プラスチック管  
(株)栗本鐵工所
- バルブ・メーター類  
前澤工業(株)  
(株)栗本鐵工所  
(株)清水鐵工所  
旭有機材工業(株)  
宮部鉄工(株)  
(株)キッツ
- 鉄蓋・BOX弁筐類  
日之出水道機器(株)  
北勢工業(株)  
長島鋳物(株)  
前澤化成工業(株)
- 特殊継手類  
日本ヴィクトリック(株)  
(株)ブリヂストン  
コスモ工機(株)  
大成機工(株)
- コンクリート二次製品  
日本高圧コンクリート(株)  
ゼニス羽田(株)  
花澤建材工業(株)
- STKネット  
(千葉県総代理店)  
粕谷製網(株)
- ポリエチレン管 管更生工法  
日本リックウイル(株)
- エクステリア・フェンス類  
JFE建材フェンス(株)  
朝日スチール工業(株)  
(株)LIXIL
- カゴマット・じゃかご  
海保金網(株)  
昭和産業(株)
- 擁壁用機材  
中部美化企業(株)  
(株)トーテツ  
(株)鬼頭忠兵衛商店
- コルゲート管・他合成樹脂排水材  
鳥居化成(株)  
(株)田中  
大日本プラスチック(株)  
カナフレックスコーポレーション(株)  
デンカ(株)  
タキロンシーアイ(株)
- 吸出・洗掘・不等沈下防止材  
(株)田中  
東レ(株)  
旭化成アドバンス(株)  
日本コーケン(株)  
太陽工業(株)  
ドレイン工業(株)  
光陽マテリアル(株)  
トスコ(株)
- 塩ビ製・ゴム製遮水シート  
タキロンシーアイ(株)  
三菱樹脂インフラテック(株)  
(株)ブリヂストン  
東洋ゴム工業(株)  
日本ゼオン(株)
- 景観自然舗装材(ニュー土)  
廣田産業(株)  
(有)九州イノベーション
- エンドレンマット・他暗渠排水材  
前田工織(株)  
タキロンシーアイ(株)
- 塩ビ製・ゴム製止水板  
タキロンシーアイ(株)  
西武ポリマ化成(株)  
早川ゴム(株)
- コンクリート用目地材  
タキロンシーアイ(株)  
アオイ化学工業(株)  
堺商事(株)
- FRP製蓋  
栗本商事(株)
- グレーチング  
(株)ダイクレ  
第一機材(株)  
不二グレート工業(株)  
伊藤鉄工(株)
- 保安機材・道路標識  
(株)アークノハラ  
(株)サンポール  
保安道路企画(株)
- 雨水貯留槽  
城東リブロン(株)  
(株)クボタケミックス
- リサイクルパイプ  
大水産業(株)  
(順不同、敬称略)

### ■ テーロン建材 取扱商品



塩化ビニル管類



鋳鉄管類

■ テーロン建材 取扱商品



ポリエチレン管類



水管橋

STKネット

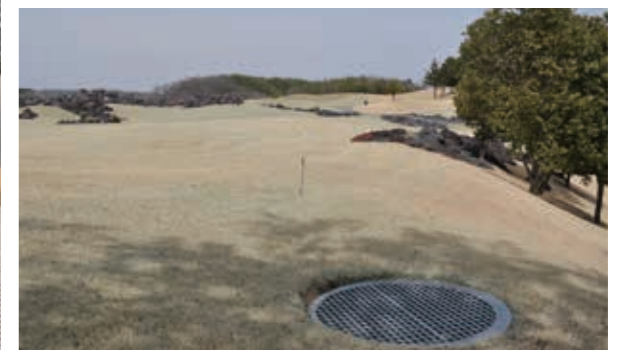
■ テーロン建材 取扱商品



舗装材



グレーチング



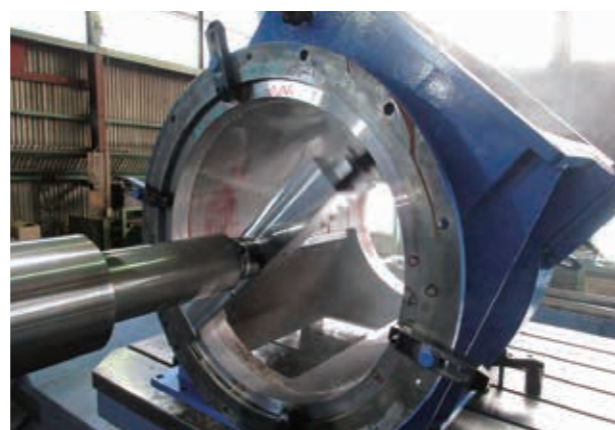
カゴマット・じゃかご

## 小池精機株式会社

Koike Seiki Co.,Ltd.

### 会社概要

社名 小池精機株式会社  
 設立 昭和58年12月  
 資本金 1,000万円  
 所在地 千葉県香取市伊地山809-2  
 事業内容 機械加工および製缶溶接



## 東京倉庫実業株式会社

Tokyo Warehouse Jitsugyo Co.,Ltd.

首都高速葛西インターにほど近い、アクセスの良さを活かした倉庫事業を展開しています。  
 We run a warehouse business, which, being located closely to the Metropolitan Kasai Interchange, is easily accessible.

### 会社概要

社名 東京倉庫実業株式会社  
 設立 昭和49年5月  
 資本金 3,500万円  
 所在地 本社 東京都江戸川区東葛西9-3-2  
 事業内容 倉庫業(普通倉庫、危険物倉庫)  
 自動車運送取扱業



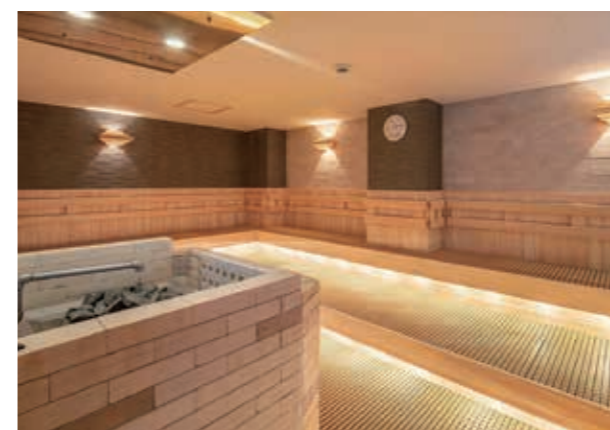
## エヌ・アール通商株式会社

N.R. Trading Co.,Ltd.

都内最大級の露天風呂があるスーパー銭湯「湯処葛西」を運営しています。  
 We operate Yudokoro Kasai, a spa with one of the largest open-air baths in Tokyo.

### 会社概要

社名 エヌ・アール通商株式会社  
 設立 昭和59年8月  
 資本金 1,000万円  
 所在地 本社 東京都江戸川区東葛西9-3-5  
 事業内容 スーパー銭湯「湯処葛西」の運営



## エヌアールエンジニアリング株式会社

N.R. Engineering Co.,Ltd.

### 会社概要

社名 エヌアールエンジニアリング株式会社  
 設立 平成10年5月  
 資本金 3,000万円  
 所在地 東京都江戸川区東葛西9-3-2  
 事業内容 機械類の修理、保守業務

**会社名** 日本ロール製造株式会社

**創業** 明治21年(1888年)

**設立** 大正9年(1920年)

**所在地** 東京都江戸川区東葛西9-3-1  
TEL.03-3878-6611(大代表) FAX.03-3878-6721

**URL** <https://www.nippon-roll.co.jp/>

**資本金** 1億円

**代表者** 代表取締役社長 青木信哉

**事業所**

- 機械ロール事業部
  - 営業
  - 東京都江戸川区東葛西9-3-1  
TEL.03-3878-6661 FAX.03-3878-6680
  - 工場
  - 東京都江戸川区東葛西9-3-1  
TEL.03-3878-6681
- テーロン建材事業部
  - 東京営業所
  - 東京都江戸川区東葛西9-3-1  
TEL.03-3878-6613 FAX.03-3878-6677
  - 成田営業所
  - 千葉県成田市東町111-8  
TEL.0476-20-1238 FAX.0476-20-1066
- 総務部
  - 東京都江戸川区西葛西9-3-1  
TEL.03-3878-6616 FAX.03-3878-6721
- 企画部
  - 東京都江戸川区西葛西9-3-1  
TEL.03-3878-6617 FAX.03-3878-6721

**Company name** Nippon Roll MFG.Co.,Ltd.

**Foundation** Meiji 21 (1888)

**Establishment** Taisho 9 (1920)

**Location** 9-3-1, Higashi-Kasai, Edogawa-ku, Tokyo  
TEL.03-3878-6611 FAX.03-3878-6721

**URL** <https://www.nippon-roll.co.jp/>

**Capital** 100 million yen

**Representative** President Shinya Aoki

**Place of business**

- Machinery & Rolls Division
  - Sales
  - 9-3-1,Higashi-Kasai,Edogawa-ku, Tokyo  
TEL.03-3878-6661 FAX.03-3878-6680
  - Factory
  - 9-3-1, Higashi-Kasai, Edogawa-ku, Tokyo  
TEL.03-3878-6681
- T-LON Construction Materials Division
  - TOKYO Office
  - 9-3-1, Higashi-Kasai, Edogawa-ku, Tokyo  
TEL.03-3878-6613 FAX.03-3878-6677
  - NARITA Office
  - 111-8, Azuma-Cho,Narita-shi, Chiba-ken  
TEL.0476-20-1238 FAX.0476-20-1066
- General Affairs Department
  - 9-3-1, Higashi-Kasai, Edogawa-ku, Tokyo  
TEL.03-3878-6616 FAX.03-3878-6721
- Corporate Planning Department
  - 9-3-1, Higashi-Kasai, Edogawa-ku, Tokyo  
TEL.03-3878-6617 FAX.03-3878-6721

**従業員数** 90名

**事業内容** ゴム・プラスチック・金属成型加工用各種機械装置の開発・製造・販売、  
土木・建築管材の卸販売

**取引銀行** 三菱UFJ銀行 小松川支店  
三井住友銀行 葛西支店  
みずほ銀行 西葛西支店

**Number of employees** 90

**Product information** Development, Manufacture and Sales of various Machines for Rubber and Plastic Products&of Various Types of Rolling Machines for Steel, Non-Ferrous Metals and Other Materials  
Manufacture and Sales of PVC Pipe, Polyethylene Pipe..  
Sales of Various Types of Fittings, Joints and Other Parts for Above Pipes

**Correspondent bank** Bank of Mitsubishi UFJ Komatsugawa Branch  
SUMITOMO MITSUI BANKING CORPORATION Kasai Branch  
Mizuho Bank Nishikasai Branch

明治21年

大正7年

昭和14年10月

昭和18年4月

昭和23年8月

昭和37年8月

昭和61年9月

昭和61年10月

昭和62年10月

平成5年2月

平成7年9月

平成8年6月

平成14年9月

平成20年

平成22年12月

平成23年6月

平成25年8月

平成25年9月

平成28年3月

平成28年8月

平成29年6月

令和6年1月

令和6年12月

令和7年3月

令和7年7月

本所松坂町に青木鉄工所を開業。

事業の発展に伴い本所錦糸町に移転ロール機械の製造を始める。

江戸川工場 東京都江戸川区葛西2の3000に竣工する。

社名を日本ロール製造株式会社と変更する。

江戸川工場を重要産業指定工場として商工省より指定される。

本社事務所、江東区大島町3の28から江戸川区葛西2の3000へ移転する。

資本金4億9千8百万円となる。

ゴム試験研究設備完成。

6本カレンダー試験研究施設完成

「6本ロールカレンダーの構造及び使用方法」特許取得。(特許第1735179号)

代表取締役社長 青木要助となる。

株式会社イトーヨーカ堂 賃貸借契約。

株式会社島忠 賃貸借契約

創業120周年を迎える。

6本カレンダー試験研究施設更新。

多目的圧延、ロールプレス用試験研究施設完成。

テーロン建材事業本部設置。

成田営業所開設。

新工場2棟 (B工場、C工場) を江戸川区東葛西に竣工する。

成田営業所を成田市東町に竣工する。

新倉庫1棟 (D倉庫) を江戸川区東葛西に竣工する。

D倉庫棟太陽光発電設備 (200kW) 稼働開始

代表取締役社長 青木信哉

代表取締役会長 青木要助 となる。

資本金の額を減資して1億円となる。

JIS Q 9001:2015、ISO 9001:2015認証取得(機械ロール事業部)



本社  
HEAD Office



成田営業所  
NARITA Office



## 日本ロール製造株式会社

本社・工場 / 〒134-8533 東京都江戸川区東葛西9-3-1  
TEL.03-3878-6611 FAX.03-3878-6721

### Nippon Roll MFG. Co.,Ltd.

Headquarters & Main Works / 9-3-1 Higashi-Kasai,  
Edogawa-Ku, Tokyo, 〒134-8533, Japan.  
TEL.03-3878-6611 FAX.03-3878-6721

<https://www.nippon-roll.co.jp/>